

ALCAP S.R.L.

ON SITE MACHINING

Case story
Saldatura

CASE 1: IDRA 1350



Piano reazione si sta crepando.

Si stabilisce in tempo breve un intervento per una riparazione in opera (in questo caso giusto in tempo al inizio del intervento ormai la crepa era quasi attraverso e si apriva durante la chiusura di 3 mm)

ALCAP S.R.L.

- ALCAP s.r.l. interviene analizzando il danno e proponendo al cliente una riparazione in opera.
- Il piano di reazione era già stato saldato e rinforzato una volta precedentemente da una ditta ignota però la crepa si è trasmessa anche ai rinforzi.
- **Con una manutenzione preventiva la crepa sarebbe stata scoperta in fase iniziale e il lavoro di riparazione e il costo sarebbe stato inferiore.**

INIZIO LAVORI

- Tutti i rinforzi crepati, e non idonei sono stati eliminati
- La crepa è stata aperta completamente e lucidata (dall'inizio alla fine)



ALCAP s.r.l.

- La apertura è stata riportata con saldatura ad elettrodo
- Elettrodi speciali CASTOLIN (850,00 €/kg) sono stati utilizzati 5kg

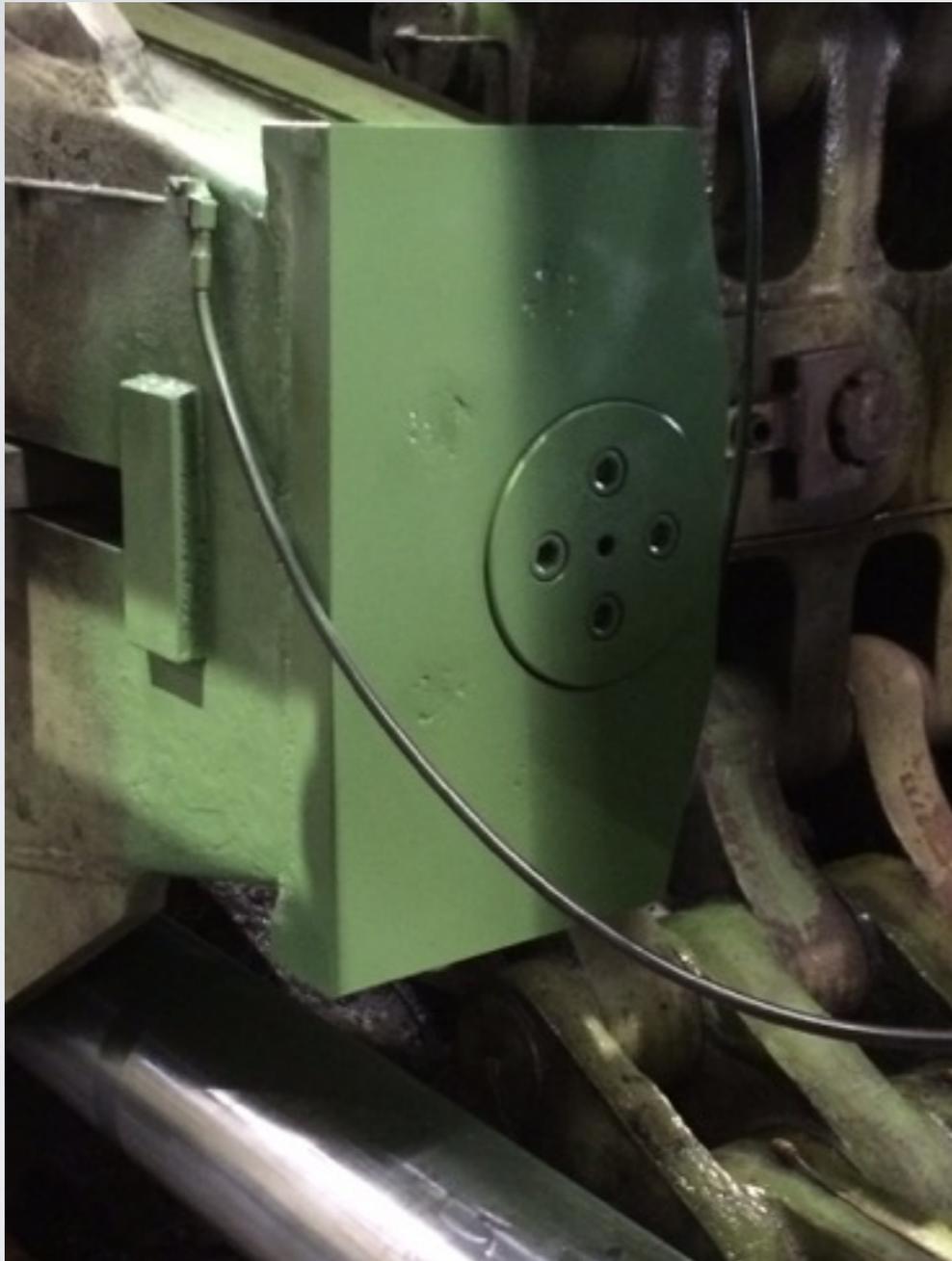


ALCAP S.R.L.



- Inoltre sono stati saldati vari rinforzi come la piastra anteriore.
- La piastra anteriore è stata anche imprigionata con degli perni.

ALCAP S.R.L.



- A lavoro finito la parte saldata e le piastre di rinforzo sono state verniciate
- E per complementare il tutto è stato eseguito il parallelismo della macchina con collaudo finale
- Tempo complessivo fermo macchina per eseguire il lavoro 6 giorni

CASE 2: WEINGARTEN 4200



- Sede massello porta contenitore di una macchina pressofusione completamente ossidata dal origine mancano 5 mm in ogni direzione il cliente chiede a ALCAP di ricostruire la sede tramite saldatura al TIG con materiale inossidabile.

INIZIO LAVORI

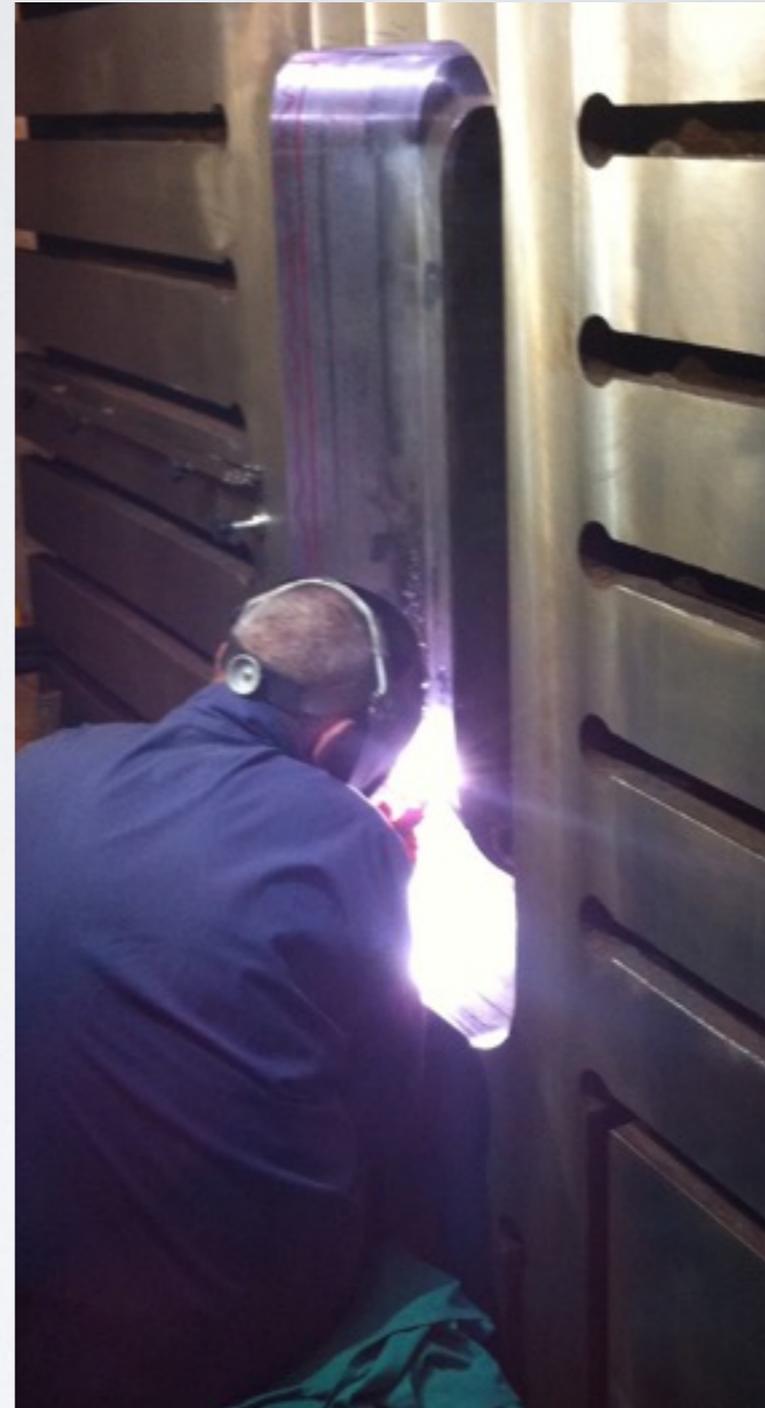
- Per prima cosa viene fresato tutta la superficie del piano



- Dopo viene fresato la sede del porta contenitore fino arrivare sul materiale buono (senza ossido)

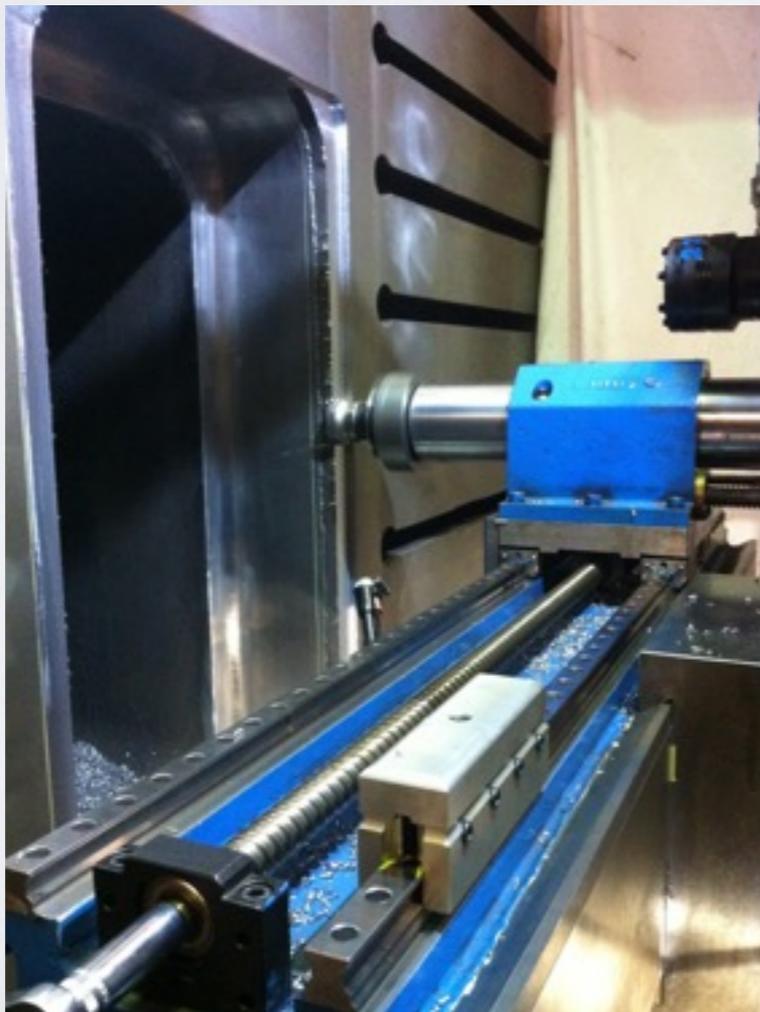
ALCAP S.R.L.

- Inizia la saldatura a TIG con materiale di riporto inossidabile Castolin



ALCAP S.R.L.

- Dopo il riporto tramite saldatura TIG viene ripristinato la sede originale tramite fresatura



ALCAP S.R.L.

- Risultato finale ottimo
cliente soddisfatto

