

ALCAP S.R.L.

ON SITE MACHINING

Case story
Macchina pressofusione
Fresatura piani

WEINGARTEN 4200



- Piani macchina e sede massello porta contenitore di una macchina pressofusione completamente ossidate.
- Cliente chiede a ALCAP di ricostruire la sede del porta contenitore tramite saldatura al TIG con materiale inossidabile e spianare i piani macchina

INIZIO LAVORI

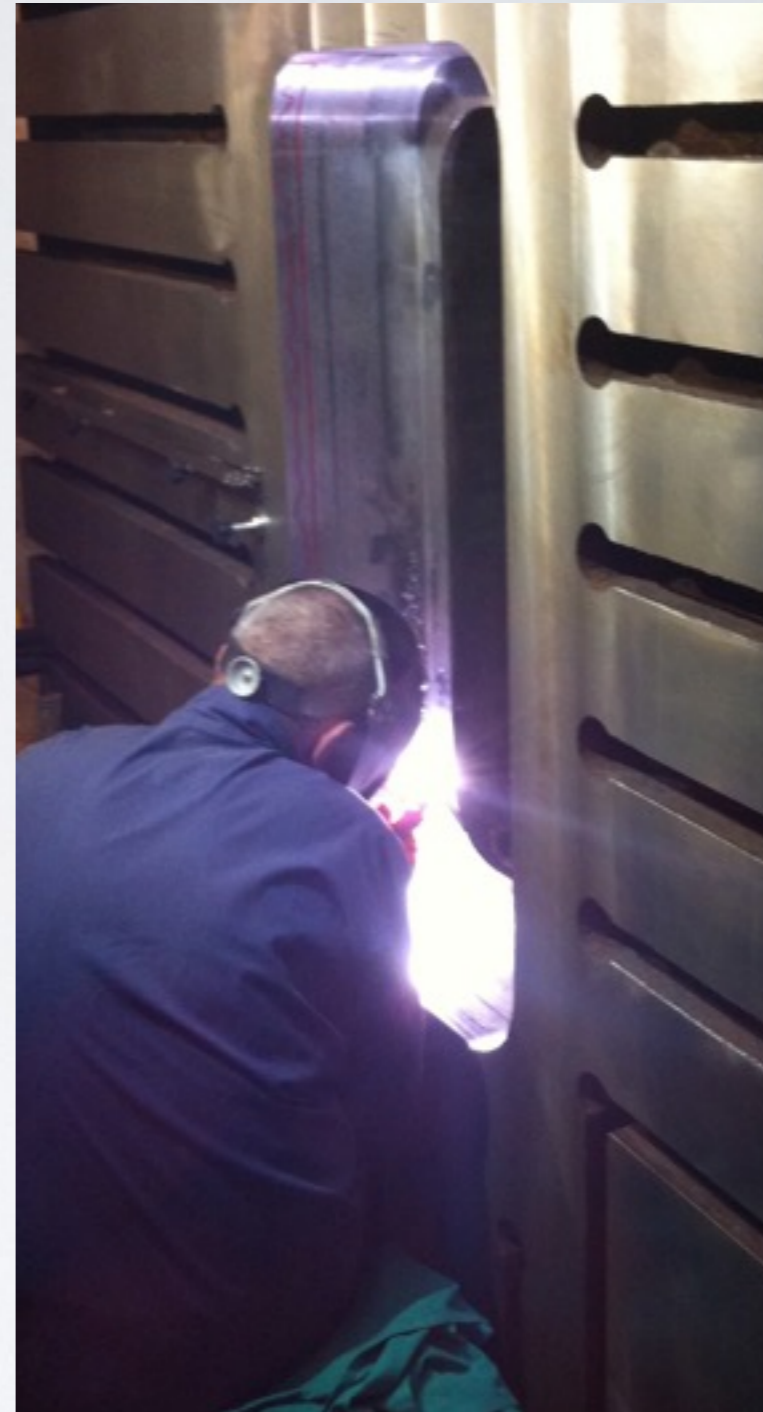
- Per prima cosa viene fresato tutta la superficie del piano



- Dopo viene fresato la sede del porta contenitore fino arrivare sul materiale buono (senza ossido)

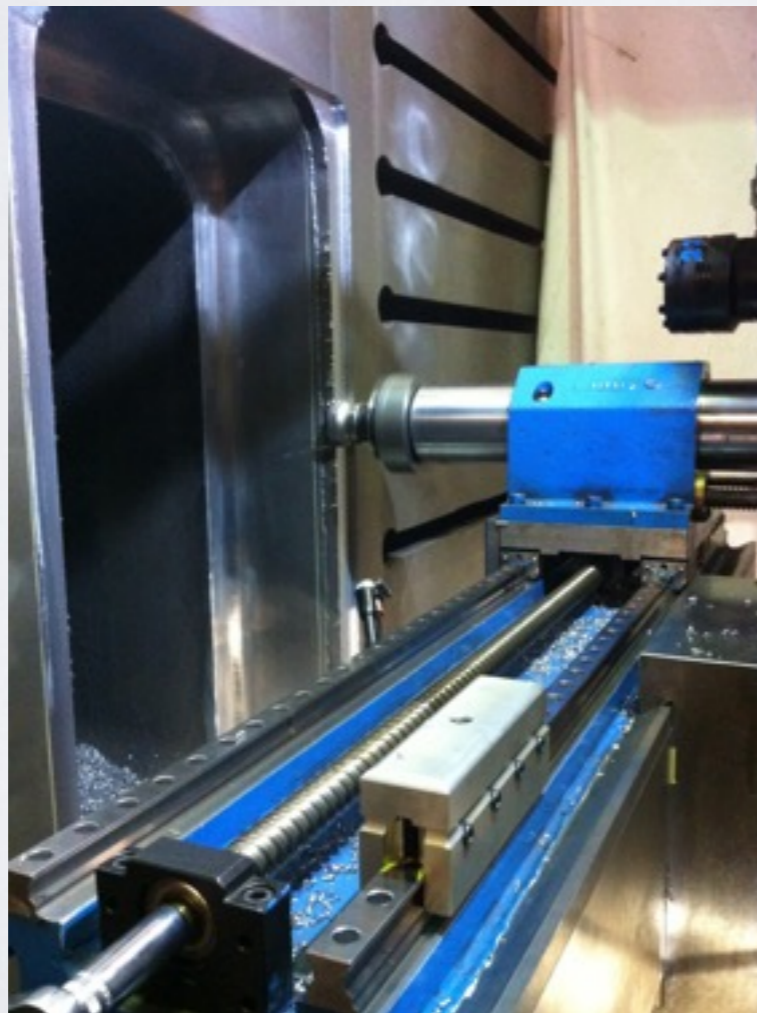
ALCAP S.R.L.

- Inizia la saldatura a TIG con materiale di riporto inossidabile Castolin



ALCAP S.R.L.

- Dopo il riporto tramite saldatura TIG viene ripristinato la sede originale tramite fresatura



ALCAP S.R.L.

- Risultato finale ottimo
cliente soddisfatto



ALCAP S.R.L.

- Piano mobile



- Rugosità piano al di sotto della richiesta cliente 3.2

ALCAP S.R.L.

Pulizia e raccolta trucioli

- Per non disperdere i trucioli della fresatura intorno e su tutta la macchina.
- Disponiamo intorno, dentro ed sulla macchina degli teli di raccolta.
- La macchina viene restituito al cliente nel stato che chi e stato dato.

Parallelismo

- A lavoro finito consigliamo di eseguire un parallelismo con la nostra attrezzatura (estensimetri) per garantire il miglior funzionamento del impianto.

ALCAP S.R.L.

Sede porta contenitore

Prima di iniziare consigliamo sempre di controllare il massello porta contenitore, in caso che sia in condizioni pessime consigliamo di sostituirlo. La sede del porta contenitore viene ripristinato negli casi normali alla misura di origine

Carroponte

- Per il montaggio della attrezzatura abbiamo necessità del carroponte

Spazio deposito attrezzatura

- Per il stoccaggio della attrezzatura abbiamo bisogno di un spazio sotto carro ponte in vicinanze della macchina pressofusione

ALCAP S.R.L.

Attrezzatura

- Attrezzatura ALCAP s.r.l. ultra portatile
- Con vari assi XYZ
- Con vari mandrini ad azionamento (idraulici o elettrici)



ALCAP S.R.L.

Capacità

- Tutte le grandezze di macchine pressofusione sono già stati fresati della ditta ALCAP s.r.l. Dalla 4200 fino alla 320 tonnellate
- Decennale esperienza sul settore di fresatura piani e "On site machining" (foratura, alesatura,...)
- Clienti primari come per esempio industria Automotiv (Mercedes, Seat,...)