

# **ALCAP S.R.L.**

# **ON SITE MACHINING**

**Case story**

**Settore forge acciaio**

**Alesatura manipolatore Dango**

**Snodi cilindro sollevamento**

# MANIPOLATORE GOMMATO DANGO & DIENENTHAL 1000

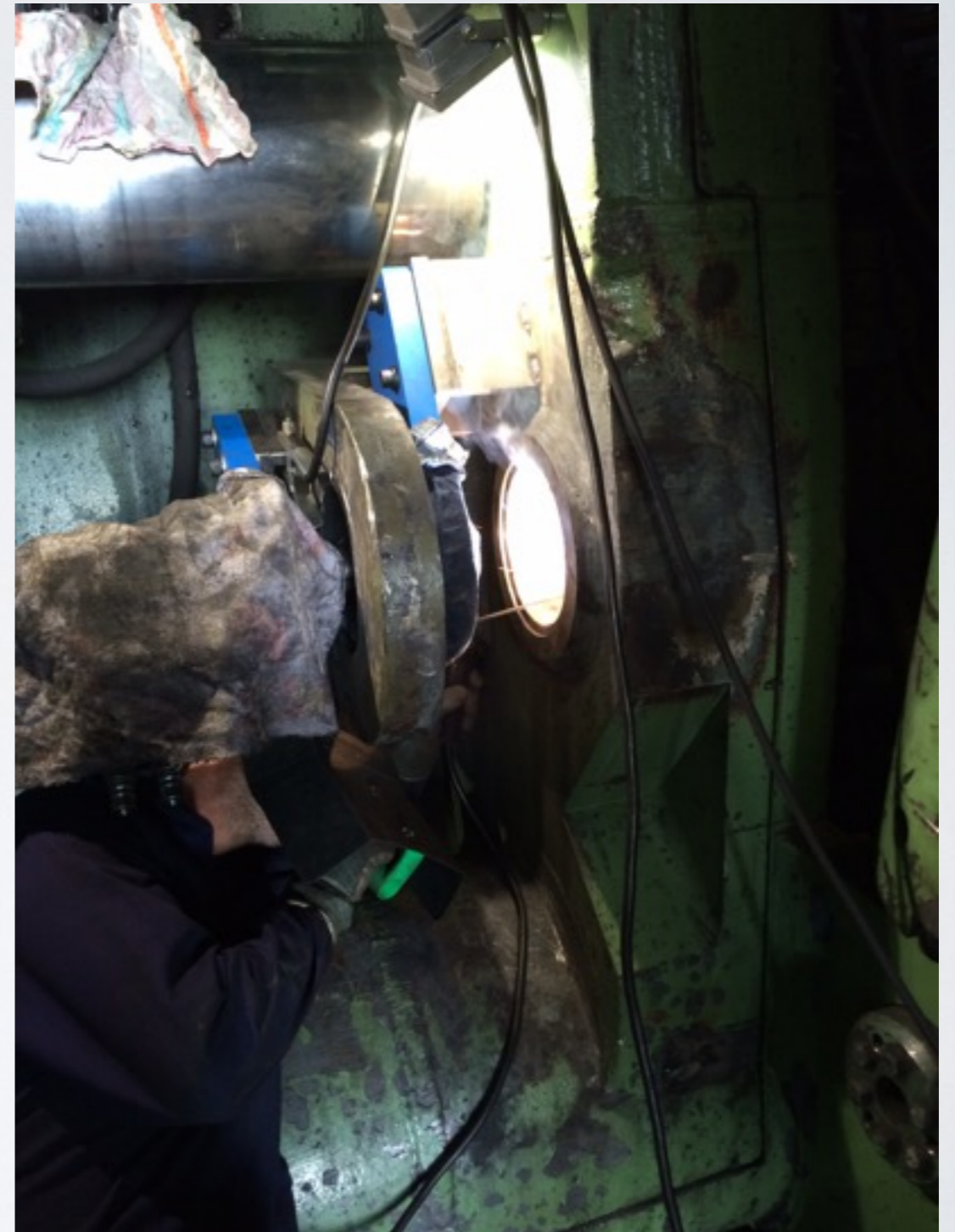


- Manipolatore Gommato per particolari in acciaio roventi (50 tonnellata di portata sulla pinza)
- Cliente chiede a ALCAP di alesare il passaggio spinotto per fissaggio cilindro sollevamento in opera. Altrimenti il manipolatore deve essere smontato in pezzi per poterlo alesare su un centro di lavorazione (tempo necessario circa 4 settimane di lavoro)

# ALCAP S.R.L.

Inizio lavoro

- Riporto con saldatura per ripristinare misura originale



# ALCAP S.R.L.

Prima alesatura con  
ingombri facili



Specifiche:

Diametro  
203,00 mm

Larghezza  
70,00 mm

# ALCAP S.R.L.

Seconda  
alesatura con  
ingombri ultra  
stretti e foro  
ceco



ALCAP S.R.L.

**Alesatura finita**



ALCAP S.R.L.

## Riassunto

- **Il lavoro è stato eseguito in due giorni (sabato, domenica)**
- **Fermo macchina ridotto, senza trasporti eccezionali e smontaggio completo manipolatore**
- **Per il cliente vol dire risparmio di tempo fermo macchina e costi di riparazione**

# ALCAP S.R.L.

**Esempio  
Manipolatori  
per forge**

